

SYSTEMY DO LAMINOWANIA I PASTY

**EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
I WYKONYWANIA KOMPOZYCJI RDZENIOWYCH**
MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI W ZGINANIU – 2.700 MPa
TWARDOŚĆ SHORE – D86

SikaBiresin® L202

(dawniej EPOLAM 2002)

ZASTOSOWANIA:

System przeznaczony jest do wykonywania oprzyrządowania (modele robocze, formy, negatywy itp.) metodą laminowania, odlewania, lub „betonu żywicznego”.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Bez zapachu.
- Łatwość stosowania.
- Dobra zwilżalność tkanin szklanych i wypełniaczy.
- Niska egzotermia.
- Żywica wielofunkcyjna.
- Proces utwardzania w temperaturze pokojowej.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE L202			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
	L202	L202	
Skład	L202	L202	-
Proporcja mieszania - wagowo	100	12	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Bezbarwny	Bezbarwny	Bezbarwny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1.700 mPa·s	60 mPa·s	950 mPa·s
Gęstość w 25°C	ISO 1675:1985	1.14	0.99
Gęstość w 23°C ⁽¹⁾	ISO 2781:1996	-	-
Czas życia w 25°C	(500 g)	-	-
			54 min

(1) - gęstość dotyczy produktu utwardzonego

WYTTCZNE STOSOWANIA:

- Po wykonaniu mieszanki wg podanej proporcji rozpocząć przesycanie materiału wzmacniającego (maksymalna grubość laminatu w jednej operacji = 8 mm) lub wykonania mieszanki z wybranym typem wypełniacza.
- Do wykonania warstwy licowej zaleca się używanie żelkotów:
 - GC1 050 / GC10
 - GC1 080 / GC13
 - GC2 070 / GC10
 - EPO 5019 / GC10w zależności od przewidywanego zastosowania.

**EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
I WYKONYWANIA KOMPOZYCJI RDZENIOWYCH**
MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI W ZGINANIU – 2.700 MPa
TWARDOŚĆ SHORE – D86

SikaBiresin®

L202

(dawniej EPOLAM 2002)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:2003	Shore	D 86
Moduł sprężystości w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	2.700
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	100
Naprężenia zrywające przy rozciąganiu	ISO 527:1993	MPa	60
Maksymalna grubość laminatu		mm	8
Temperatura zeszklenia (po obróbce cieplnej)	ISO 11357-2002	°C	65
Czas rozformowania w temp. pokojowej		h	16 - 24
Czas całkowitego utwardzenia w 25°C		dni	4

(1) - właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach (czystej żywicy - bez nośnika) i w warunkach usieciowania odpowiadających optymalnemu cyklowi utwardzania produktu: 24 h w temperaturze pokojowej + 15 h w 60°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
1 x 25.00 kg
1 x 220.00 kg

UTWARDZACZ
1 x 3.00 kg
1 x 26.40 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.